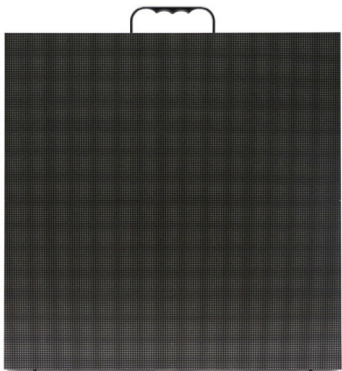


sB2HB

Technisches Datenblatt

HIGH-BRIGHTNESS
HIGH-CONTRAST
MATTE-SURFACE
BLACKFACE
FAST-LOCK-SYSTEM
MAGNETIC-FAST-RIGG



Pixelpitch	2,5mm
Helligkeit	1.600 Nits kalibriert (max. 2.000 Nits)
SMD-Typ	Nationstar 1515 3-in-1 Black Body SMD
SMD Merkmale	Blackframe, High-Brightness, High-Contrast
Farbtiefe	16 Bit pro Farbkanal (48 Bit RGB)
Auflösung pro Panel	192 x 192 Pixel
LED Treiberchip	MBI5252
Scantyp	1/16
Refreshrate	≥ 3840 Hz
Horiz. Blickwinkel	+85°/-85°
Vert. Blickwinkel	+85°/-85°
Kontrast	> 3.000:1
Nennleistung in W	Typisch 60W / max. 160W pro Panel
Spannungsbereich	AC 90-264V/ 50-60 Hz
Anschluss-Typ	powerCON
Panelabmessungen	480 x 480 x 77mm (BxHxT)
Gewicht	8,7Kg pro Panel
IP Klasse	IP40
Temperaturbereich	-30°C bis + 45°C (Im Betrieb) -10°C bis + 55°C (Lagernd)
Produkthighlights	Fast-Lock-System, Magnetic-Module-Design
Zertifizierungen	UL, CE, RoHS, EMC